

HKD

Poêles à accumulation



BRUNNER[®]

made in germany.



HKD 5.1
Cadre galbé en acier
Céramique historique de poêle
Ceramique: Gehring

La chaleur bavaroise.

Les poêles à accumulation fabriqués à la main ne sont pas des produits de grande consommation ou ne doivent pas être comparés aux poêles bon marché. Dans ce contexte, les foyers à bois BRUNNER sont développés et construits pour répondre aux exigences de longévité et de durabilité. Des structures en fonte robustes, qui répondent aux exigences les plus élevées en termes de rendement et de valeurs d'émission. Depuis plus de 30 ans, un groupe de spécialistes situés à Eggenfelden en Basse-Bavière, travaille avec succès sur ce projet et est garant d'un grand plaisir lorsqu'il s'agit de chauffage au bois dans les poêles en faïence.

Sommaire	Page
La géniale idée de chauffage	4
La série HKD	7
Formats de vitre	8
Deuxième vitre	10
Dimensions des chambres de combustion	14
Formats transversaux	16
Formats hauts	26
Formats standards	30
Variantes des chambres de combustion	32
Variantes de hottes	35
Les systèmes de poêles possibles	38
Détails	40
Question sécurité	51
Variantes	54

L'idée ingénieuse de se chauffer avec du bois.

L'histoire de la cheminée et du poêle en faïence...

– Ou comment on en est arrivé à **BRUNNER HKD**.

Le feu dans la cheminée est quelque chose de magnifique mais également tout à fait déraisonnable. La précieuse chaleur au coeur du feu n'est pas transmise à l'espace habitable mais disparaît généralement dans la cheminée. Sur un poêle en faïence classique, la quantité de chaleur utilisable est effectivement transmise de manière optimale à l'environnement, mais l'image de la flamme n'existe pas ou elle apparaît uniquement à travers une petite porte vitrée.

Combiner les deux avantages sans grands inconvénients, ce serait génial !

Cette idée a déjà été mise en oeuvre en 1991 par **BRUNNER**.

Résultat : Une nouvelle génération d'inserts chauffants avec une grande porte vitrée au lieu de la façade moulée habituelle avec une petite porte pour le foyer.

Avec la série HKD, on est parvenu pour la toute première fois à associer la beauté visuelle du feu de cheminée à la puissance thermique d'un insert de poêle en faïence. Une géométrie spéciale de la chambre de combustion permet d'obtenir un tel résultat, avec une combustion du bois à haute température dans le respect de l'environnement. Les fumées brûlantes qui s'en échappent, ne sont pas directement acheminées dans la cheminée, mais elles traversent une surface de chauffe secondaire. Cette surface de chauffe secondaire absorbe l'énergie calorifique des gaz chauds et l'évacue dans la pièce à travers l'enveloppe du foyer. Cette particularité garantit un rendement élevé. La construction artisanale de la surface de chauffe secondaire et de l'enveloppe du foyer est décisive pour le comportement à la dissipation de chaleur (cf. les systèmes de poêles possibles P. 36). 38).



HKD 5.1
Cadre galbé en acier
Céramique : Sommerhuber



HKD 2.2 XL
Cadre galbé en acier inoxydable
Céramique : Kaufmann

La série HKD.

Bien sûr, il existe divers souhaits et applications auxquels un foyer à bois doit répondre pour la construction artisanale de poêles. Au niveau de la construction et de l'aspect esthétique, les inserts de chauffage individuels se distinguent donc par leur capacité de remplissage et leur format de vitre. Ainsi, il existe des poêles dans lesquels le feu doit être entretenu, dans une esthétique de cheminée avec des quantités de bois plus réduites ou bien des chambres de combustion avec de grandes capacités de remplissage pour le chauffage d'une masse d'accumulation en céramique. Mais le point commun de tous les appareils HKD :

Ils sont durables, faciles à utiliser et leur combustion est propre.

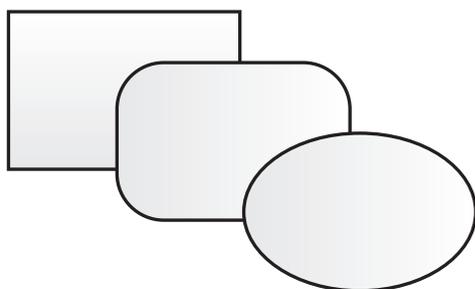


Poêles à bois avec grande vitre transparente.

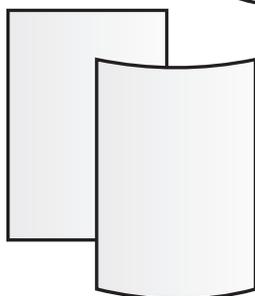
La taille et la forme de la vitre transparente caractérisent le poêle en faïence.

- ▶ Les formats angulaires et transversaux, adaptés à l'architecture actuelle et à la disposition des pièces. Des modèles pas trop extravagants mais harmonieux et avec de nouveaux concepts adaptés au mobilier contemporain.
- ▶ Les formats hauts pour les poêles en faïence avec une esthétique de cheminée en version vitre plate ou arrondie.
- ▶ Les formats standard pour le poêle en faïence traditionnel. Avec une petite fenêtre de contrôle, conçu uniquement pour le chauffage depuis le couloir/la pièce voisine.

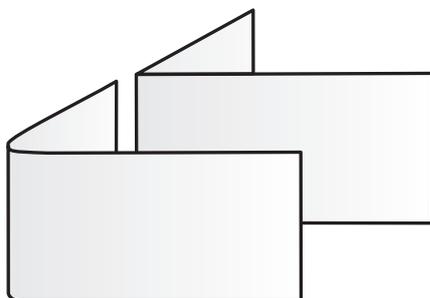
Format
paysage
HKD 7/8/9



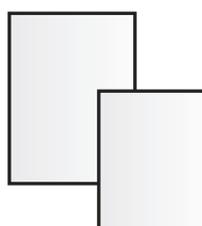
Format portrait
HKD 2.2



Format angulaire
HKD 10/11/12



Format standard
HKD 4.1/5.1/6.1



avec fenêtre
de contrôle





HKD 2.2 Tunnel
Cadre galbé en acier inoxydable
Céramique : Sommerhuber

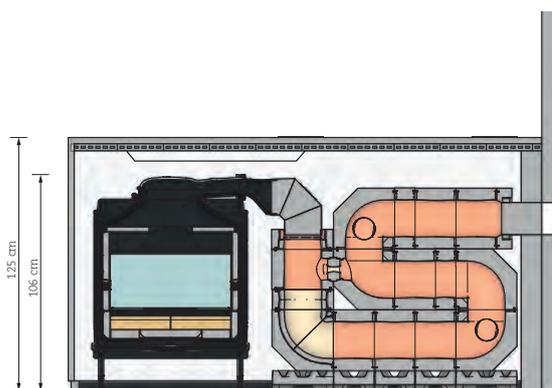
La deuxième vitre pour la perspective.

Variantes de tunnel (double face)

Les inserts de poêle en faïence avec portes sur la face avant et arrière sont appelés dispositifs en tunnel ou à perspective. La version avec deux vitres transparentes de même taille est souvent installée dans des foyers qui servent à séparer les pièces.



Poêle à accumulation servant de séparation de pièce avec hauteur réduite



Tunnel HKD 7 avec dôme abaissé en fonte et tôle rayonnante au niveau du plafond. Masse d'accumulation en céramique avec pierres accumulatrices modulaires (MSS) de BRUNNER

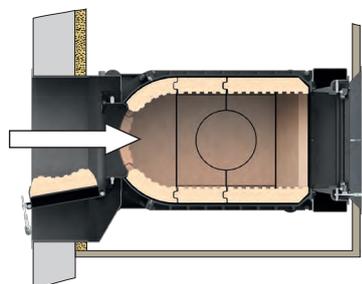
Porte à diffusion de chaleur

La version avec porte à diffusion de chaleur est utilisée pour le chauffage depuis une pièce adjacente (par ex. un couloir).



HKD 4.1 avec porte à diffusion de chaleur

Entrée/Couloir/Pièce adjacente



Logement



HKD 2.2 XL Tunnel
avec cadre galbé en acier et
masse d'accumulation adjacente
Version servant de séparation de pièce haute





HKD 2.2 XL avec cadre de finition et masse d'accumulation adjacente
Céramique : Kaufmann

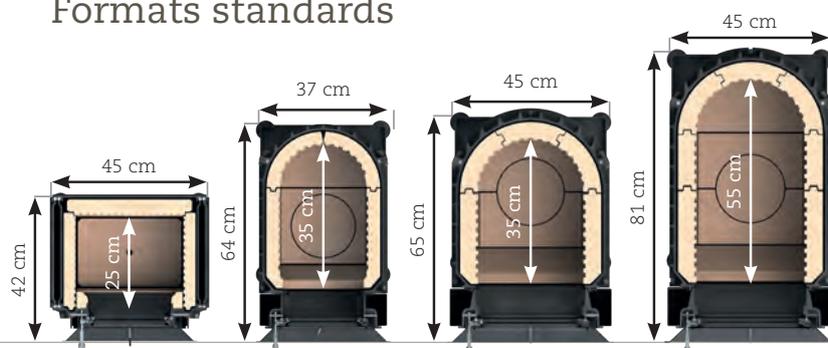
Les dimensions de la chambre de combustion.

Les dimensions de la chambre de combustion sont déterminées par le besoin en chaleur de la pièce, de la masse d'accumulation installée en cas de poêles à rayonnement ou du nombre souhaité de combustions.

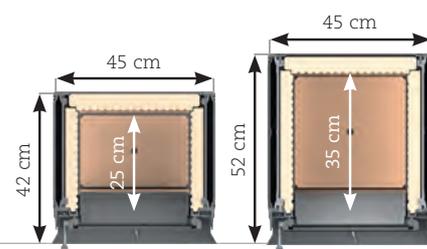
Bien entendu, il est possible de prendre en compte le souhait d'une longueur de bois de chauffage privilégiée ou d'une profondeur d'installation spécifique.

Les différentes priorités sont planifiées conjointement avec l'artisan et conçues individuellement.

Formats standards



Formats hauts



HKD 2.6 k

HKD 6.1

HKD 5.1

HKD 4.1

HKD 2.2 k

HKD 2.2

Quantité de remplissage:

1,5 - 2,5 kg

3 - 6 kg

3 - 6 kg

3,5 - 7 kg

1,5 - 2,5 kg

2,5 - 4 kg

Longueur de bûche:

25 - 33 cm

33 cm

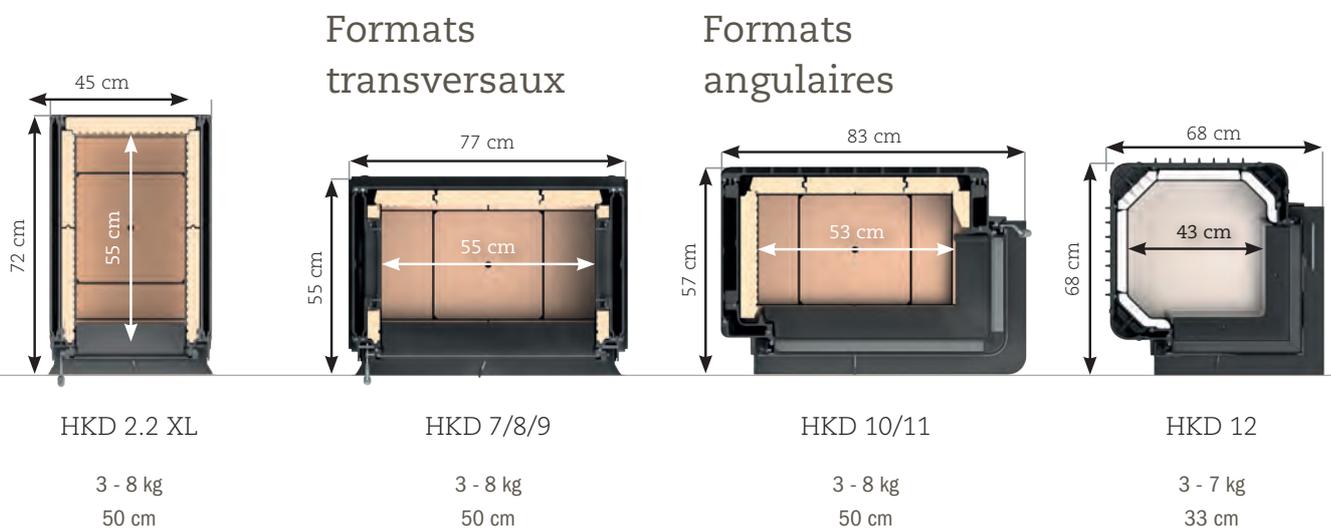
33 cm

50 cm

25 - 33 cm

33 cm

Quantités de bois définies pour le calcul de la cheminée et de la masse d'accumulation. Pour les poêles à rayonnement dotés d'une masse d'accumulation importante, la quantité de remplissage recommandée peut être dépassée. Le programme de calcul de l'association autrichienne des poêles en faïence permet de déterminer les chambres de combustion destinées à une longueur de bûche de 50 cm avec une capacité de remplissage de maximum 20 kg.



Les puissantes chambres de combustion HKD 2.2 XL, HKD 4.1 et HKD 7 sont également disponibles en version chaudière, une solution idéale, si des espaces de vie supplémentaires situés à côté du local d'installation doivent également être chauffés via le chauffage central.



HKD 8 avec dôme en fonte abaissé et masse d'accumulation adjacente
Céramique : Kaufmann



Plus d'informations dans la Brochure complète
Inserts de cheminée et poêles à conduites d'eau

Les formats transversaux HKD 7/8/9 pour une grande variété de conception.

De nouvelles esthétiques de poêles sont désormais possibles avec le format transversal du corps en fonte et des différentes formes de portes. Des solutions non conventionnelles avec des encadrements de porte en fonte délibérément visibles qui se démarquent du corps de poêle.

Une variété de formes qui donne envie de créer de nouveaux poêles en faïence.

Le secret des vitres propres :

Un conduit d'air de combustion fermé dans l'insert de chauffage pour le raccordement d'air extérieur.

Les entrées d'air dans la chambre de combustion et la géométrie de l'espace de combustion sont optimisées au moyen de simulations et de tests sur banc d'essai afin de garantir une postcombustion optimale.

En cas de fonctionnement correct, la géométrie permet à la vitre de rester propre pendant une durée incroyablement longue.



- 1 Chambre de combustion
- 2 Zone de postcombustion
- 3 Tubulure d'air de combustion /air de combustion (bleu)



HKD 7 Tunnel avec cadre de finition, dôme en fonte abaissé et masse d'accumulation adjacente
Habillage : Panneaux de construction de cheminée BRUNNER
Surface : Enduit spatulé lisse 200/Technique d'enduit structurée avec couleur incorporée

Un insert chauffant à trois faces.

La chambre de combustion pour les formats transversaux reste toujours la même.
L'action du poêle est déterminée par les différentes formes de porte.

Les formats de porte

Les portes des formats transversaux sont conçues de manière à ce que la porte s'éloigne de plus en plus de l'enveloppe du foyer en suivant un arrondi progressif. Une touche accentuée volontairement par la forme ovale. La porte flotte devant l'enveloppe du poêle.



HKD 7

Quantité de
remplissage:
Longueur de
bûche:

3 - 8 kg

50 cm



HKD 8

3 - 8 kg

50 cm



HKD 9

3 - 8 kg

50 cm

Enveloppe du
poêle

Bordure de
montage

Porte du
poêle



Porte affleurante dans l'enveloppe
du poêle avec bordure de montage



Porte décalée par rapport à l'en-
veloppe du poêle avec la bordure de
montage



Porte en position « flottante » avec le
cadre de finition devant l'enveloppe



HKD 8 Tunnel avec bordure de montage, dôme en fonte abaissé
et masse d'accumulation adjacente
Céramique : Kaufmann / Polinea

Corps en fonte HKD avec vitre angulaire

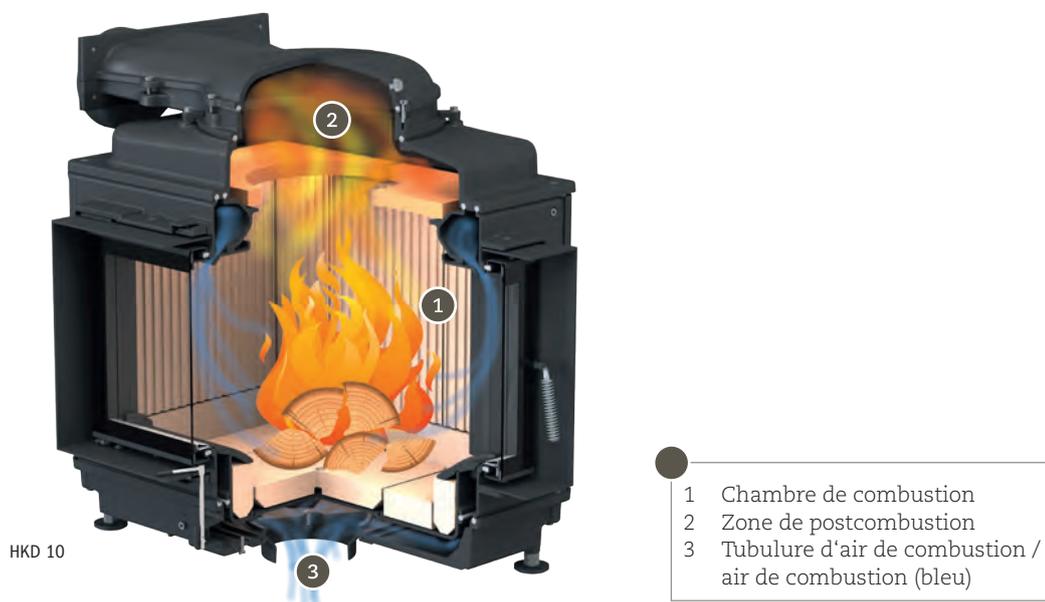
La nouvelle gamme HKD avec ses formats de porte angulaires permet de créer ce qui était autrefois réservé aux cheminées et aux poêles de fond : l'ambiance du feu sur les deux faces, sans compromis. Et tout cela dans un insert à bois en fonte, conçu pour les poêles à accumulation à rendement élevé.



	HKD 10	HKD 11	HKD 12
Quantité de remplissage:	3 - 8 kg	3 - 8 kg	3 - 7 kg
Longueur de bûche:	50 cm	50 cm	33 cm

Invisible, mais précieux.

La conduite d'air comburant au-dessus de la vitre angulaire est conçue et construite de manière à créer un schéma de combustion uniforme. Une condition fondamentale pour minimiser l'encrassement typique au niveau des angles.

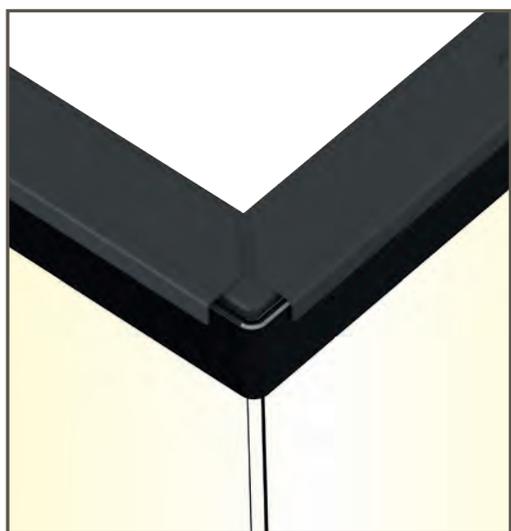




Deux versions d'angles.

Au lieu des angles et des arêtes, des formes arrondies retrouvent de nouveau leur place dans la construction de poêles. Conformément à cette tendance, la vitre monobloc en vitrocéramique est disponible dans deux variantes d'angle. Un bord arrondi doux avec un rayon de 50 mm sur le HKD 10 et un bord clairement défini sur le HKD 11.

La solution appropriée pour la tendance actuelle en matière de construction de poêles ou pour une esthétique intemporelle aux géométries nettes.



Vitre d'angle monobloc
(rayon de courbure minimal)



Vitre d'angle monobloc avec un rayon de 50 mm
(seulement au HKD 10)



Vitre d'angle en deux parties
(à angle droit, abouté)



HKD 11 avec cadre de finition et masse d'accumulation traversée par les gaz chauds
Habillage : Panneaux de construction de cheminée BRUNNER
Surface : Enduit lissé 200 BRUNNER / technique d'enduit structuré
Table brasero : La céramique à l'aspect bois

HKD 12 – une porte une fois différente

Pratique et belle.

La poignée de porte style garde-corps est en acier inoxydable – petite et de conception minimaliste.



La fermeture de porte à ressort - facile à utiliser.

Lors de la fermeture, le cadre de la porte est saisi et tiré vers le corps par le ressort précontraint. Installé en haut et en bas, le mécanisme de traction presse la porte sur la surface prévue - et cela en permanence.



Pendant le processus de fermeture, le manchon de verrouillage (rouge) est saisi / encerclé par le bras de verrouillage (1). Si le point de basculement est dépassé pendant le processus de fermeture, le „doigt de traction“ (2) saisit et tire la porte vers le corps via le ressort précontraint.



HKD 2.2

Toutes les possibilités du format haut.

Un insert à bois quasiment indestructible en fonte avec une esthétique de cheminée pour la construction artisanale de poêles.

Il est unique non seulement de par sa construction dans un design compact mais également les différentes formes et possibilités d'assemblage.

La construction dédiée à une combustion propre.

Les conduits d'air de combustion masqués dans les parois latérales en fonte doublées et dans la hotte en fonte, permettent de garder les vitres transparentes incroyablement propres par-delà de nombreux intervalles de chauffage.

Avec tubulure au plancher pour une alimentation extérieure de l'air de combustion.



- 1 Chambre de combustion
- 2 Chambre de postcombustion ISO
- 3 Air de combustion (bleu)



Formats hauts HKD 2.2
HKD 2.2 avec cadre de finition, commande de combustion EAS
et masse d'accumulation traversée par les gaz chauds
Enveloppe du foyer en acier
Construction de poêlier Rogmanns

Formes et possibilités.

Corps en fonte moulé dans trois profondeurs de chambre de combustion pour les formats hauts de la série HKD 2.2.

HKD 2.2 k - le modèle

« court »

- ▶ la chambre de combustion courte pour les conditions de montage avec une faible profondeur



Quantité de remplissage: 1,5 - 2,5 kg
Longueur de bûche: 25 - 33 cm

HKD 2.2 - le modèle

« standard »

- ▶ l'insert à bois compact en profondeur standard.



2,5 - 4 kg
33 cm

HKD 2.2 XL - le modèle

« grand »

- ▶ avec chambre de combustion pour une longueur de bûche de 50 cm et de grandes masses d'accumulation.



3 - 8 kg
50 cm

Variantes avec de portes et formes de vitres plates ou arrondies.

Chambre de combustion à deux portes (variantes de tunnel)

- ▶ avec une deuxième porte au lieu d'une paroi arrière.



pour toutes les variantes de chambre de combustion

Vitres transparentes plates et arrondies

- ▶ au choix avec porte pivotante plate ou arrondie.



pour chambre de combustion HKD 2.2



HKD 2.2 Tunnel avec cadre galbé,
dôme en fonte abaissé et masse d'accumulation adjacente
Céramique : Sommerhuber

Les formats standard pour les poêles en faïence traditionnels.

Les formats de vitres classiques pour une construction traditionnelle à la main des poêles en faïence. Initialement incorporés dans un grand panneau avant. Pour des poêles à l'esthétique moderne, incorporés dans un bâti. Les formats standard sont utilisés dans trois versions de chambres de combustion pour les longueurs de bûche de 33 cm et de 50 cm.



HKD 5.1

- 1 Chambre de combustion
- 2 Chambre de postcombustion ISO
- 3 Air de combustion (bleu)
- 4 Cadre galbé

Les formats standard avec plaque avant sont proposés avec des dimensions normalisées. Un atout important, s'il faut remplacer un ancien insert de chauffage.



Les variantes des chambres de combustion.

Inserts de poêles en faïence en fonte avec des versions de vitres en taille standard, destinés aux solutions de chauffage petites, moyennes et grandes.

Les formats standard sont utilisés dans les installations classiques de poêles en faïence. Avec des formats de vitres plus petits, on parvient à réduire la dissipation de chaleur pendant la combustion dans la pièce. Il en résulte une augmentation de la masse d'accumulation.



HKD 2.6 k

HKD 2.6

Quantité de remplissage :
Longueur de bûche :

1,5 - 2,5 kg

2,5 - 4 kg

25 cm

33 cm



HKD 6.1

HKD 5.1

HKD 4.1

Quantité de remplissage :
Longueur de bûche :

3 - 6 kg

3 - 6 kg

3,5 - 7 kg

33 cm

33 cm

50 cm

Dimensions de vitres identiques pour HKD 2.6 k, HKD 2.6, HKD 6.1 ainsi que HKD 4.1 et HKD 5.1





HKD 9 Tunnel
Ceramique: Osswald Öfen und Kamine

Variantes de hotte - hauteur du foyer selon les goûts

Dans la plupart des cas, la surface de chauffe secondaire traversée par les gaz chauds, est installée en position juxtaposée. Pour cette application, on utilise le dôme en fonte. Pour les poêles d'une faible hauteur, les dômes en fonte abaissés sont utilisés (par ex. séparation de pièce avec les variantes de tunnel ; cf. P. 19).

La variante avec anneaux d'accumulation plaqués est utilisée lorsqu'il n'est pas possible de juxtaposer une surface de chauffe secondaire en raison de l'espace disponible (cf. P. 37).



Dôme en fonte abaissé

Dôme en fonte

Anneau intermédiaire pour module
rehausse accumulateur (MAS)

Les variantes de hottes sont possibles dans quasiment toutes les versions HKD (hormis : HKD 2.2k, HKD 6.1).



HKD 2.2k arrondi avec cadre galbé et module rehausse accumulateur MAS 440
Céramique : Kaufmann

Formes étroites avec module rehausse accumulateur

Petit espace - faible encombrement.

Les poêles à accumulation, construits de manière artisanale, peuvent également être installés sur les surfaces les plus réduites avec les variantes HKD. Des modules rehausse accumulateurs spécifiques en céramique sont proposés à cet effet.

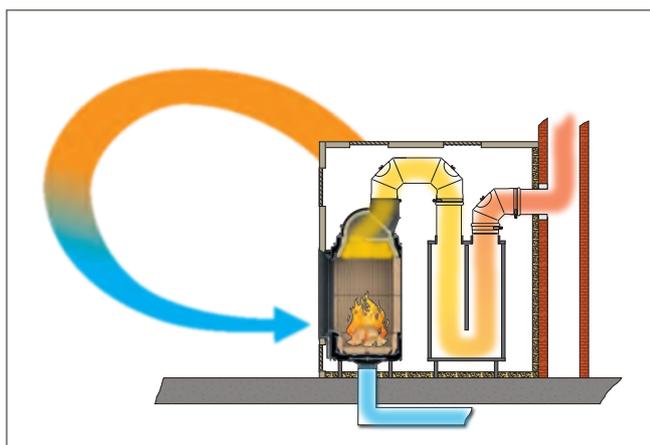


HKD 2.2 avec module rehausse accumulateur MAS 440

Les poêles en faïence avec masse d'accumulation plaquée (MAS) fonctionnent avec moins de bois sous la charge nominale. Le volet papillon situé en amont de l'entrée de la cheminée optimise la configuration de l'image de flamme et empêche le refroidissement trop rapide de la rehausse accumulateur en cas de dépression trop forte de la cheminée.

Nous recommandons la version motorisée en association avec la commande de combustion électronique EAS/EOS (cf. P.47).

Les systèmes de poêles possibles.

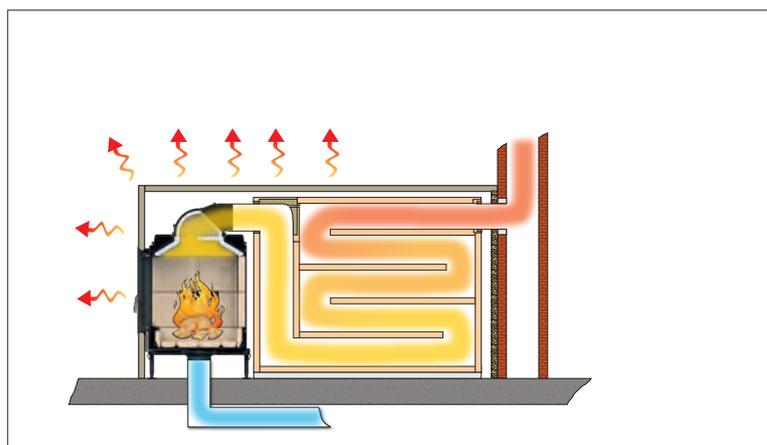


Poêle à air chaud ... « Poêle à réaction rapide »

L'air chaud peut être utilisé pour fournir beaucoup de chaleur dans le lieu d'installation en très peu de temps. Ce concept est utilisé lorsqu'une puissance thermique élevée est nécessaire ($> 4 \text{ kW}$), comme c'est le cas dans les vieux bâtiments ou dans les grandes pièces.

Dans les poêles à air chaud, l'air ambiant circule le long de l'insert de chauffage et la surface de chauffe secondaire en métal, se réchauffe très rapidement et est acheminé vers l'espace de vie via une grille à air chaud ou des bouches d'air chaud. Les pics de puissance lors de la combustion sont d'autant plus élevés que la masse d'accumulation est installée uniquement dans l'enveloppe du foyer du poêle en faïence. Après la fin de la combustion, la dissipation de chaleur diminue sensiblement. Le poêle à air chaud se refroidit.

- ▶ beaucoup de chaleur rapidement
- ▶ refroidissement rapide

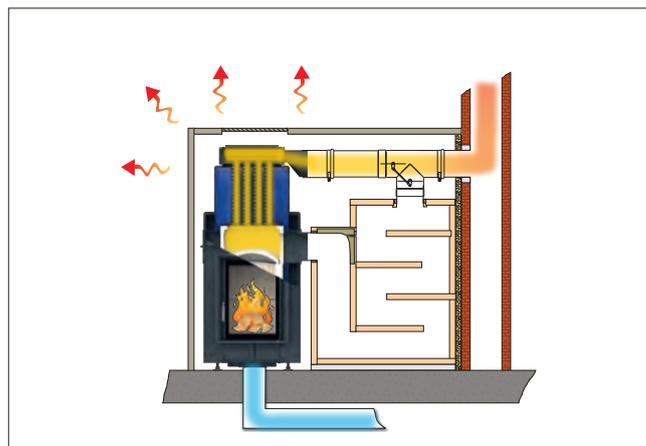
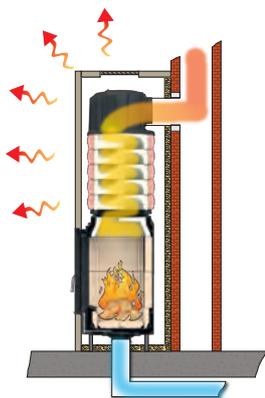


Poêle à accumulation « Poêle à réaction lente »

La forme de dissipation de chaleur la plus agréable est assurée par le rayonnement du poêle en faïence. Le concept de chaleur rayonnante est utilisé principalement lorsqu'une puissance thermique faible, durable et uniforme est nécessaire - dans une maison à basse consommation énergétique.

Dans le poêle à accumulation, la chaleur est stockée dans la surface de chauffe secondaire en céramique, qui pèse entre 300 et 600 kg, et se dissipe lentement via la surface du poêle. Cela évite les pointes de puissance élevées et des variations trop importantes de la température. En fonction de la masse d'accumulation utilisée, le poêle en faïence nécessite un temps de chauffage plus long. Après la fin de la combustion, la masse d'accumulation chaude fournit la chaleur ambiante requise.

- ▶ chaleur rayonnante agréable
- ▶ longues durées d'accumulation



► Masse d'accumulation fabriquée artisanalement

La masse d'accumulation fabriquée artisanalement représente la forme la plus proche de l'originale. Les conduits de gaz de chauffage rectangulaires sont fabriqués à partir de plaques de chamotte découpées individuellement pour former le circuit de tirage en céramique. Par conséquent, la chaleur est extraite des gaz chauds, stockée et émise à nouveau via la surface supérieure du poêle en faïence.

► Systèmes d'accumulation modulaires

Les pierres accumulatrices modulaires en céramique sont utilisées de plus en plus fréquemment. Les avantages de ces composants accumulateurs préfabriqués sont évidents : Des raccords parfaitement ajustés permettent une construction rapide, leur conception à surface lisse et la section transversale arrondie constante présentent des résistances à l'écoulement minimales. La densité apparente nettement plus élevée que celle des tirages de chamotte classiques combine une absorption de chaleur et une conductivité uniques sur une surface extrêmement réduite.



Chauffage de l'eau chaude ...

Lorsque l'insert de chauffage est combiné à une chaudière, on bénéficie d'une forme complètement différente d'accumulation de chaleur. Soit sous la forme d'un échangeur de chaleur à eau ajouté ou d'une enveloppe de chaudière ou les deux intégrés dans un corps de chaudière. Pour toutes les variantes de chaudière, le local d'installation est principalement chauffé avec la dissipation de chaleur directe. L'eau de chauffage est chauffée avec l'excédent de chaleur généré pendant la combustion, est acheminée dans un ballon de stockage et distribuée via le système de chauffage central en fonction des besoins.

- produit de l'eau chaude
- joue un rôle d'appoint pour le chauffage central



Plus d'informations dans la Brochure complète Inserts de cheminée et poêles à conduites d'eau



HKD 9 à dôme en fonte abaissé

Fonte massive.



HKD 9 / HKD 7 / HKD 8

Insert du poêle en faïence en fonte vissée.

Bien sûr, cela coûte plus cher de fabriquer un insert de poêle en faïence en fonte, le matériau le plus durable dans la technologie de chauffage. Une conception de chambre de combustion quasiment sans tension ni torsion, qui résiste non seulement aux charges thermiques élevées mais une solution qui garantit une fiabilité de fonctionnement pendant des décennies. La fonte ne connaît pas les problèmes de calaminage, comme dans le cas d'une simple tôle d'acier, ni la limitation de la durée de vie.



made in germany.

Les variantes de porte.

Version de porte.

Le circuit de chauffage du poêle en faïence doit être adapté individuellement aux besoins en chaleur du local d'installation, notamment dans les bâtiments neufs répondant aux normes des maisons basse consommation. Il est important de combiner la chaleur rapide dégagée par la vitre de la chambre de combustion à travers la vitre transparente avec le comportement de rayonnement de l'installation de poêle en faïence artisanal de manière à éviter toute nuisance liée à la chaleur ou toute pénurie..

Pour la réalisation de la porte du foyer, il existe trois concepts disponibles :

- ▶ vitre transparente à simple vitrage pour un rayonnement de chaleur élevé
- ▶ double vitrage à dissipation thermique réduite
- ▶ porte de foyer isolée avec fenêtre de contrôle



Simple/double vitrage
HKD 2.2 / 7

Simple vitrage
HKD 2.6 / 4.1 / 5.1 / 6.1

Double vitrage
HKD 2.6 / 4.1 / 5.1 / 6.1

Porte avec fenêtre
de contrôle
HKD 4.1 / 5.1 / 6.1

Simple vitrage
HKD 10 / 11 / 12

Charnière de porte

Les portes plates et arrondies de la série HKD peuvent s'ouvrir à gauche ou à droite. À la livraison, la charnière de porte est installée à droite. Il est possible de modifier la charnière de porte même en état monté grâce au kit de transformation.



Charnière de porte à droite et à gauche sur HKD 6.1

La charnière de porte du HKD 8/9 est montée en usine selon les besoins.

La charnière de porte des variantes angulaires se trouve sur la partie longue..



HKD 8 avec cadre galbé
Céramique : Sommerhuber

Les variantes de cadre.

Pour une finition parfaite de l'enveloppe du foyer.

Cadre de finition étroit pour l'élégance et la simplicité. Très apprécié pour les enveloppes de foyer chaulées.

Finition de la céramique avec cadre galbé en acier ou en fonte.



Cadre de finition en acier

Cadre galbé en acier

Cadre galbé en fonte

	HKD 2.2 HKD 2.2 k HKD 2.2 XL	HKD 2.6	HKD 4.1 HKD 5.1	HKD 6.1	HKD 7 / 8 HKD 10 / 11 HKD 12	HKD 9
Cadre galbé :	noir / acier inoxydable 1)	noir	noir / acier inoxydable	noir / acier inoxydable	noir	-
Cadre de finition :	noir / acier inoxydable 1)	-	noir / acier inoxydable	-	noir 2)	noir 2)
Cache moulé :	-	noir	noir	noir	-	-

1) Version du cadre de la porte arrondie du HKD 2.2 disponible uniquement en noir

2) HKD 8 ; HKD 9 : Cadre de finition conçu comme une bordure de montage fixe en fonte (cf. Page 18).



HKD 2.2 f cadre galbé en acier
Céramique : Kaufmann



Feedback pour un comportement de chauffage optimisé.

Les commandes BRUNNER font plus que simplement réguler l'alimentation en air de combustion. Ils reconnaissent également des erreurs typiques dans l'alimentation du bois. Trop peu de bois de chauffage, humide ou inadapté conduit aux instructions d'utilisation auxquelles on doit faire attention pour améliorer le comportement de l'utilisateur et la qualité de combustion.

Simple et sans complications.

L'air de combustion peut être contrôlé manuellement avec un seul élément de commande.

Facile à comprendre, en toute simplicité.



Élément de commande avec mécanisme pour l'air de combustion

- ① Foyer en pierre de fond
- ② Couvercle en fonte
- ③ Plaqué d'entrée d'air avec plateau tournant
- ④ Tubulure de raccordement pour conduite d'air de combustion \varnothing 125 mm ou \varnothing 160 mm
- ⑤ Élément de commande avec automatisme pour l'air de combustion

Confort d'utilisation et sécurité de fonctionnement

La version la plus confortable, c'est la combinaison avec la commande de combustion électronique (EAS). Il ne reste plus qu'à faire monter la température ou à faire l'appoint, la commande s'occupe du reste. Il en résulte un niveau de rendement parfait et des temps de maintien des braises élevés, étant donné que le servomoteur de l'EAS n'oublie jamais de réajuster ou de fermer l'air de combustion après la fin de la combustion. C'est particulièrement agréable si vous ne pouvez plus continuer à utiliser le poêle après la montée en température, que ce soit parce que vous allez vous coucher ou que vous quittez la maison.

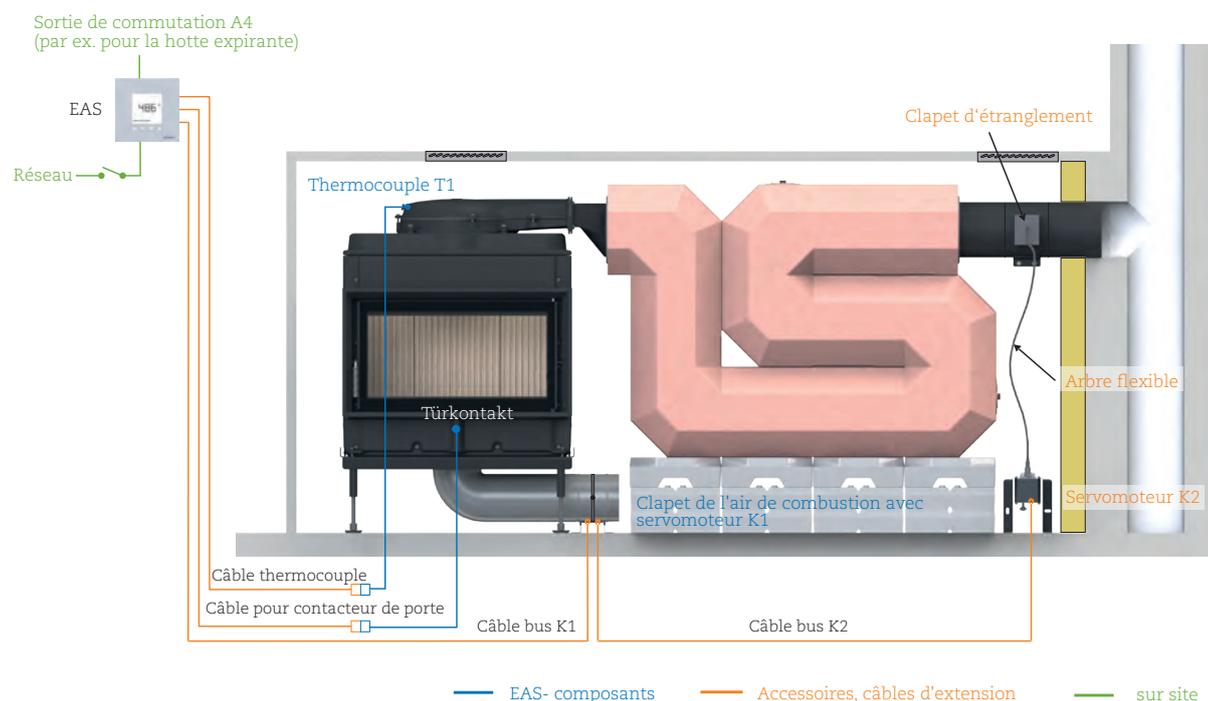


Commande automatique de combustion EAS (17 x 17 cm).
Automatisation des principales fonctions d'un foyer.

Vous souhaitez un rendement encore supérieur ?

Si vous recherchez encore plus de perfection, associez l'EAS à un clapet d'étranglement motorisé pour les fumées, qui empêche un vide trop élevé dans la cheminée. Avec cette fonction de commande, les gaz chauds ne s'écoulent pas trop rapidement dans la masse d'accumulation pendant la combustion et peuvent la chauffer de manière optimale. Après la fin de la combustion, la position fermée du clapet d'étranglement empêche toute dissipation de la chaleur par la cheminée.

Le poêle en faïence reste chaud plus longtemps!



Clapet d'étranglement

HKD 7 avec commande de combustion EAS et clapet d'étranglement motorisé ; une fonction supplémentaire qui optimise le vide dans la cheminée et le rendement de l'installation.



Au début de la combustion, le clapet d'étranglement est entièrement ouvert par l'EAS. Le processus de régulation contrôlée est activé après avoir atteint un seuil de température. Après la fin de la combustion, l'air de combustion s'arrête et le clapet d'étranglement en amont de l'entrée de la cheminée se ferme.

Le résultat : un gain de chaleur d'environ 10-15 %. Au fil des années, cela représente une belle quantité d'énergie.



HKD 11 avec cadre de finition et masse d'accumulation adjacente
Céramique : Sommerhuber



HKD 2.2 Tunnel avec cadre galbé
et masse d'accumulation adjacente
Céramique : Sommerhuber

Sécurité.

Pour garantir un fonctionnement en toute sécurité d'un foyer à conduite d'eau, un vide suffisant au niveau de la cheminée doit toujours être disponible. C'est pour cette raison que nous avons développé l'interrupteur de sécurité basse pression (USA). Celui-ci vérifie dès la montée en température si la cheminée génère une pression négative suffisante, afin d'évacuer en toute sécurité les gaz de chauffage. Si une hotte d'extraction de cuisine ou un système de ventilation défectueux fonctionne à l'encontre de l'effet de cheminée, le dispositif USA désactive le facteur perturbateur correspondant pour des raisons de sécurité. Sinon, des gaz pourraient sortir de l'installation de poêle et pénétrer dans la pièce de manière inaperçue.

L'unité de surveillance est activée dès que le feu de bois démarre. Dans l'intervalle, le système est en « veille ».



Interrupteur de sécurité basse pression USA 4 avec façade en verre.

Derrière la plaque de verre amovible (12 x 12 cm) se trouve un afficheur linéaire avec commandes. L'entreprise spécialisée peut ainsi consulter la pression différentielle actuelle et les données pour procéder à la mise en service et au contrôle du fonctionnement.



Récepteur radio

Les versions USA avec émetteur radio intégré sont utilisées pour assurer une connexion sans fil ultérieure avec le système de ventilation





HKD 11 avec commande de poêle EAS Surface : Aspect béton avec acier
Construction du poêle : Oliver Neugebauer

Les variantes.

Avec une porte

Formats transversaux



Formats angulaires



Formats hauts



Formats standards



Avec deux portes (tunnel)



HKD 7
Tunnel

HKD 8
Tunnel

HKD 9
Tunnel

Les versions avec tunnel peuvent être combinées différemment avec des formats de porte HKD 7, HKD 8 et HKD 9.

Avec deux portes (porte à diffusion de chaleur DHT)



HKD 2.2 f
Tunnel

HKD 2.2 r
Tunnel

HKD 2.2 XL f
Tunnel

HKD 2.2 XL r
Tunnel



HKD 2.2 f DHT

HKD 2.2 XL f DHT



HKD 5.1 DHT

HKD 4.1 DHT

Pour votre sécurité:

Le poêle en faïence et la cheminée sont des amis pour la vie. Pour que cela reste ainsi, les composants de BRUNNER garantissent un niveau élevé. Même le poids élevé de nos produits met en relief notre devise :

« Votre poêle en faïence et votre cheminée requièrent uniquement le meilleur ».

Exigez donc BRUNNER Original.

Notre nom garantit chacun des composants de nos poêles.

Eggenfelden, Janvier 2020



Ulrich Brunner



Hubertus Brunner

made in germany.

Ulrich Brunner GmbH
Zellhuber Ring 17 - 18
D-84307 Eggenfelden
Téléphone: +49 8721 771-0
Fax: +49 8721 771-100
export@brunner.eu · www.brunner.eu

Les produits BRUNNER sont exclusivement vendus par des entreprises spécialisées. Les données techniques et les informations relatives aux gammes de produits publiées dans le présent document peuvent être modifiées, à tout moment, sans préavis.
Edition 01/2020 · Ver. 5.5 · BRU1730.FR · 10K · atwerb.de

Les pages de la présente brochure se composent de pâte à papier issue de forêts durables. Brochure imprimée avec des encres d'impression bio à base de matières premières renouvelables.



HKD 11 avec cadre de finition et masse d'accumulation adjacente
Habillage: Panneaux de construction de cheminée BRUNNER et pierre naturelle
Surface: Enduit lissé 200 BRUNNER / technique d'enduit structuré

BRUNNER®